

Instrukcja stosowania

1. Identyfikacja wyrobu:

**Asfalt drogowy WMA,
zgodny z wymaganiami EN 12591, produkowany przez LOTOS Asfalt Sp. z o. o.**

2. Zastosowanie

Asfalt drogowy WMA stosuje się do budowy i utrzymania dróg, lotnisk i innych powierzchni utwardzonych. Stosowane są do produkcji mieszanek mineralno-asfaltowych w obniżonej temperaturze - „na ciepło” lub „na gorąco”. Właściwości asfaltu WMA pozwalają wyprodukować mieszanki mineralno-asfaltowe, wymagające ulepszonej urabialności ze względu na sposób produkcji, warunki klimatyczne, transportowe lub skład. Mieszanki mineralno-asfaltowe z WMA są szczególnie zalecane do stosowania podczas prac w miejscach trudno dostępnych, takich jak tunele i parkingi podziemne.

3. Transport i rozładunek:

Wyroby należy dostarczać w izolowanych cysternach samochodowych, w stanie ciekłym w podwyższonej temperaturze zapewniającej wymaganą pompowność.

- Temperatura transportowanego asfaltu powinna mieścić się w przedziale 130-160 °C w zależności od rodzaju lepiszcza,
- Optymalna temperatura pompowania mieści się w przedziale 150-180 °C.

Ogólne zasady bezpieczeństwa transportu asfaltu modyfikowanego polimerami według przepisów ADR/RID.

3. Warunki magazynowania

Asfalt drogowy należy przechowywać w izolowanych zbiornikach stalowych posiadających system grzewczy, zamkniętych, chroniących produkt przed zanieczyszczeniem i zawodnieniem.

Maksymalna temperatura magazynowania nie powinna przekroczyć 180 °C.

Czas magazynowania w temperaturach technologicznych 165-180 °C nie powinien przekroczyć 7 dni. W przypadku przekroczenia 7 – dniowego czasu magazynowania w temperaturach technologicznych asfalt traci swoje „specjalne” właściwości obniżające lepkość i poprawiające urabialność mieszanki. Po tym czasie należy z nim postępować w sposób identyczny do tradycyjnych asfaltów drogowych. W przypadku konieczności magazynowania w warunkach nieokreślonych w niniejszym dokumencie należy się skontaktować z producentem w celu określenia dalszego postępowania z wyrobem.

4. Postępowanie w laboratorium i produkcja przemysłowa.

Podczas produkcji, układania i zagęszczania oraz badań laboratoryjnych mieszanek mineralno-asfaltowych z użyciem asfaltu drogowego zaleca się stosować temperatury technologiczne podane w tablicy poniżej.

Temperatury technologiczne mieszanek mineralno-asfaltowych:

Rodzaj lepiszcza :	asfalt drogowy		
	20/30 WMA	35/50 WMA	50/70 WMA
Postępowanie z próbkami w laboratorium			
Sposób postępowania z próbkami (czas rozgrzewania i temperaturę) określa norma EN 12594. Po rozgrzaniu próbek w pojemnikach należy je ujednorodnić przez mieszanie. Należy unikać wielokrotnego rozgrzewania próbek.			
Temperatura zagęszczania próbek „na ciepło”	140 -145 °C)*	130-135 °C)*	120 - 125 °C)*
Temperatura zagęszczania próbek „na gorąco”	155 – 160 °C	140 – 145 °C	135 - 140 °C
Produkcja przemysłowa „na ciepło”			
Zalecane temperatury na WMB			
Minimalna temperatura pompowania	140 –°C	140 °C	140 °C
Temperatura produkcji mieszanki mineralno-asfaltowej w technologii „na ciepło”	150 - 170 °C **)	140 - 160 °C **)	0130 - 150 °C **)
Zalecane temperatury wbudowywanie mma „na ciepło”			
Optymalne temperatury początku zagęszczania	min 140 °C **)	min 130 °C **)	min 120 °C **)
Produkcja przemysłowa „gorąco”			
Zalecane temperatury na WMB			
Temperatura pompowania	170 – 185 °C	170 – 180 °C	160 – 170 °C
Temperatura produkcji mieszanki mineralno-asfaltowej w technologii „na gorąco”	170 - 185 °C *)	160 - 170 °C	155 - 165 °C
Zalecane temperatury wbudowywanie mma „na gorąco”			
Optymalne temperatury początku zagęszczania	160 - 170 °C ***)	145 - 155 °C ***)	145 - 155 °C ***)

*) w zależności od planowanej temperatury zagęszczania na budowie

**) wielkość obniżenia temperatury powinna być uzależniona od warunków atmosferycznych, Uwaga! Jeżeli temperatura otoczenia jest poniżej 10°C i występują silne wiatry to temperatura MMA nie powinna być obniżona

***) w zależności od rodzaju mieszanki, grubości warstwy i warunków klimatycznych

5. Informacja dotycząca bezpieczeństwa zdrowia i środowiska

Wszelkie informacje wymagane rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (REACH) nr WE 1907/2006 z dnia 18 grudnia 2006, zawarte są w „Informacji o składnikach mieszaniny, dla których nie wymagana jest Karta Charakterystyki” dostępnej na stronie: www.uni-bitumen.pl